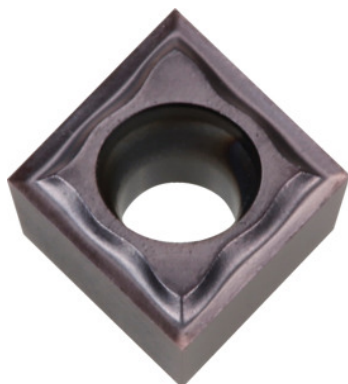



**CCGT 060200, Tipo: SP4019**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260070 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28D

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	0,15 - 3 mm
Avanzamento $f$	0,05 - 0,3 mm/gir,
Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	62
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 440 m/min
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 060200
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

