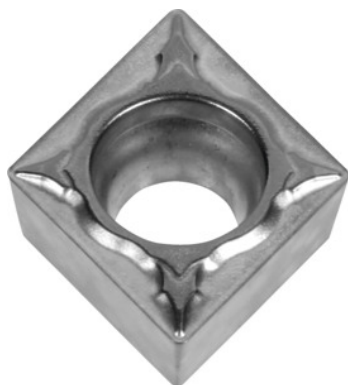


Garant**CC. T 09T302, Tipo: CU7010**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260056 CU7010
GTIN	4045197667342
Classe articolo	21G

Descrizione

CCMT 09T302 CU7010 Tipo: CU7010

Rompitrucoli: SS

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 2,5 mmAvanzamento f : 0,05 - 0,25 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 210 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 2,5 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	80 - 140 m/min
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucoli	SS

Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 210 m/min
Impiego secondario	M
Tipo	CU7010
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	Cermet
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	CCMT 09T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura