



Inserto per tornitura VNMG 160408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251824 PR115S
GTIN	4960664035922
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	S
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	MU
Tipo	PR115S
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2 mm

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura