

## Scheda tecnica



### Inserto per tornitura DNMG 150608, per lavorazione di finitura



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250697 PR115S
GTIN	4960664035533
Classe articolo	25E

#### Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,04 - 0,2 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	PR115S
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	25 - 70 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	MQ
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1 mm
Impiego principale	S

## Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura