



## Inserto per tornitura DNMG 150604, per lavorazione intermedia



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 250796 PR115S |
| GTIN            | 4960664035519 |
| Classe articolo | 25E           |

### Descrizione tecnica

|                                                  |                        |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| Materiale da taglio                              | HM                     |
| Condizione di taglio                             | leggermente interrotto |
| Codice ISO Inserto                               | DNMG 150604            |
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Finitura               |
| Avanzamento f                                    | 0,09 - 0,3 mm/gir,     |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 25 - 70 m/min          |
| Impiego principale                               | S                      |
| Raggio di curvatura                              | 0,4 mm                 |
| Rompi-trucioli                                   | MU                     |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,5 - 2 mm             |
| Tipo                                             | PR115S                 |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 4                      |

## Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura