



Inserto per tornitura VNMG 160408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251754 PR115S
GTIN	4960664035908
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Tipo	PR115S
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Avanzamento f	0,04 - 0,2 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Rompi-trucioli	MQ
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1 mm
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	S

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura