



Inserto per tornitura WN.G 080408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252114 PR115S
GTIN	4960664036004
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	MU
Tolleranza	M
Impiego principale	S
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,09 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo	PR115S

Scheda tecnica

Codice ISO Inserto

WNMG 080408

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura