



Inserto per tornitura WNMG 080408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252014 PR115S
GTIN	4960664035984
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Avanzamento f	0,04 - 0,2 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Impiego principale	S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	PR115S
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	MQ
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura