

**Garant**

## Inserto per tornitura CNMM 160624, per lavorazione del pezzo grezzo



### Dati di ordinazione

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 250462 HB7130-2 |
| GTIN            | 4069515023047   |
| Classe articolo | 21G             |

### Descrizione tecnica

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Codice ISO Inserto                  | CNMM 160624            |
| Raggio di curvatura                 | 2,4 mm                 |
| Materiale da taglio                 | HM                     |
| Rompi-trucioli                      | VR                     |
| Impiego principale                  | M                      |
| Assegnazione finitura/sgrossatura   | Sgrossatura            |
| Condizione di taglio                | leggermente interrotto |
| Tipo                                | HB7130-2               |
| Numero di sostituzioni/taglienti    | 4                      |
| Avanzamento f                       | 0,2 - 0,9 mm/gir,      |
| Profondità di taglio a <sub>p</sub> | 2 - 10 mm              |

## Scheda tecnica

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale

50 - 200 m/min

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura