

Garant

Inserto per tornitura CNMG 120416, per lavorazione di sgrossatura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250328 HB7020-2
GTIN	4069515016308
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 360 m/min
Tipo	HB7020-2
Codice ISO Inserto	CNMG 120416
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Rompi-trucioli	SG
Raggio di curvatura	1,6 mm

Scheda tecnica

Profondità di taglio a_p	1,5 - 6 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura