

Garant

Inserto per tornitura DNMG 150612, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250764 HB7020-2
GTIN	4069515017183
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Rompi-trucioli	SM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tipo	HB7020-2
Raggio di curvatura	1,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M

Scheda tecnica

Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura