

**Garant****Inserto per tornitura SNMG 150612, per lavorazione di sgrossatura****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251330 HB7020-2
GTIN	4069515022996
Classe articolo	21G

**Descrizione tecnica**

Tipo	HB7020-2
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	110 - 360 m/min
Codice ISO Inserto	SNMG 150612
Impiego principale	P
Avanzamento $f$	0,25 - 0,6 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio $a_p$	1,5 - 6 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	1,2 mm

## Scheda tecnica

Rompi-trucioli	SG
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura