



## Inserto per tornitura DNMG 150612, per lavorazione intermedia, Wiper



### Dati di ordinazione

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 250765 HB7020-2 |
| GTIN            | 4069515022989   |
| Classe articolo | 21G             |

### Descrizione tecnica

|                                                  |                        |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| Condizione di taglio                             | leggermente interrotto |
| Impiego principale                               | P                      |
| Tolleranza                                       | M                      |
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Finitura               |
| Materiale da taglio                              | HM                     |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 4                      |
| Rompi-trucioli                                   | WSM                    |
| Avanzamento f                                    | 0,2 - 0,6 mm/gir,      |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 140 - 420 m/min        |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,5 - 4 mm             |
| Raggio di curvatura                              | 1,2 mm                 |

## Scheda tecnica

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Tipo               | HB7020-2              |
| Codice ISO Inserto | DNMG 150612           |
| Tipo di prodotto   | Inserto per tornitura |