

Garant

Inserto per tornitura SNMM 150616, per lavorazione del pezzo grezzo



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251390 HB7020-2
GTIN	4069515023009
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,4 - 1,2 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Rompi-trucioli	SR
Codice ISO Inserto	SNMM 150616
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 300 m/min
Raggio di curvatura	1,6 mm

Scheda tecnica

Profondità di taglio a_p

2 - 10 mm

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura