

Garant

Inserto per tornitura DNMG 150608, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250660 HB7010-2
GTIN	4069515016841
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Rompi-trucioli	SS
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Condizione di taglio	continuo
Tipo	HB7010-2
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura