

Garant

Inserto per tornitura DNMG 150608, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250762 HB7010-2
GTIN	4069515017107
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SM
Tipo	HB7010-2
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Tolleranza	M
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura