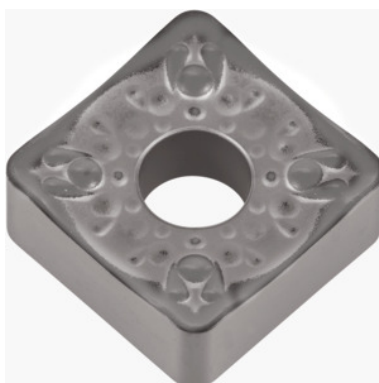


Garant

Inserto per tornitura SNMM 150616, per lavorazione del pezzo grezzo



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251390 HB7130-2
GTIN	4069515023085
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMM 150616
Impiego principale	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	2 - 10 mm
Rompi-trucioli	VR
Tipo	HB7130-2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Raggio di curvatura	1,6 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,3 - 0,9 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura