



Inserto per tornitura CNMG 09T308, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250152 HB7035-2
GTIN	4069515015783
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Tolleranza	M
Impiego principale	P
Rompi-trucioli	SM
Codice ISO Inserto	CNMG 09T308
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,8 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Tipo	HB7035-2

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 320 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura