

**Garant**

### Inserto per tornitura DNMG 150608, per lavorazione di sgrossatura



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250862 HB7010-2
GTIN	4069515017220
Classe articolo	21G

#### Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio $a_p$	1,5 - 6 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SG
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Avanzamento $f$	0,25 - 0,6 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 415 m/min

## Scheda tecnica

Tipo	HB7010-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura