



Inserto per tornitura DNMG 150608, per lavorazione di sgrossatura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250862 HB7010-2
GTIN	4069515017220
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio a_p	1,5 - 6 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SG
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 415 m/min

Scheda tecnica

Tipo	HB7010-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura