

Garant

Inserto per tornitura CNMG 09T304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250050 HB7010-2
GTIN	4069515015486
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Impiego principale	P
Rompi-trucioli	SS
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	CNMG 09T304
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo	HB7010-2
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm

Scheda tecnica

Materiale da taglio

HM

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura