



Inserto per tornitura CNMG 160608, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250168 HB7020-2
GTIN	4069515016063
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 160608
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tolleranza	M
Tipo	HB7020-2

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Rompi-trucioli	SM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura