

Garant

Inserto per tornitura CC.T 09T304, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260150 HB7020-2
GTIN	4069515019842
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 350 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tolleranza	M

Scheda tecnica

Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura