

Garant

Inserto per tornitura DNMG 110404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250752 HB7010-2
GTIN	4069515016926
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	DNMG 110404
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	HB7010-2
Tolleranza	M
Rompi-trucioli	SM
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura