



Inserto per tornitura SCMT 09T308, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260763 HB7035-2
GTIN	4069515021111
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Tolleranza	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 290 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Rompi-trucioli	SM
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Codice ISO Inserto	SCMT 09T308
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm

Scheda tecnica

Tipo	HB7035-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura