

Garant

Inserto per tornitura TNMG 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251432 HB7020-2
GTIN	4069515017824
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Impiego principale	P
Profondità di taglio a _p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7020-2
Rompi-trucioli	SS
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	TNMG 160404
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v _c applicazione principale	160 - 400 m/min

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura