

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160402, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261370 HB7010-2
GTIN	4069515022392
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,2 mm
Tolleranza	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompi-trucioli	SS
Codice ISO Inserto	VCMT 160402
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 500 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Tipo	HB7010-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura