

Garant

Inserto per tornitura TCMT 16T304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260956 HB7010-2
GTIN	4069515021432
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Tipo	HB7010-2
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 500 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	SS
Raggio di curvatura	0,4 mm

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura