

Garant

Inserto per tornitura CC.T 09T304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260058 HB7010-2
GTIN	4069515019361
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a _p	0,2 - 1,5 mm
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Rompi-trucioli	SS
Velocità di taglio v _c applicazione principale	150 - 500 m/min
Tipo	HB7010-2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tolleranza	M

Scheda tecnica

Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura