

Garant

Inserto per tornitura SCMT 120408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260750 HB7010-2
GTIN	4069515020961
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Tipo	HB7010-2
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SS
Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 500 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	SCMT 120408
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm

Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura

Finitura

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura