

Garant

Inserto per tornitura DNMG 110404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250652 HB7010-2
GTIN	4069515016605
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HB7010-2
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SS

Scheda tecnica

Codice ISO Inserto

DNMG110404

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura