

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251732 HB7035-2
GTIN	4069515018142
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 350 m/min
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompi-trucioli	SS
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Scheda tecnica

Tipo	HB7035-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura