

Garant

Inserto per tornitura CNMG 120412, per lavorazione di sgrossatura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250324 HB7010-2
GTIN	4069515016223
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 415 m/min
Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Tipo	HB7010-2
Rompi-trucioli	SG

Scheda tecnica

Profondità di taglio a_p	1,5 - 6 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura