

Garant

Inserto per tornitura VBMT 160402, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261150 HB7010-2
GTIN	4069515021913
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7010-2
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompi-trucioli	SS
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Raggio di curvatura	0,2 mm
Codice ISO Inserto	VBMT 160402
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale

150 - 500 m/min

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura