



Inserto per tornitura TCMT 16T308, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260988 HB7020-2
GTIN	4069515021753
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	TCMT 16T308
Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SM
Tolleranza	M
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a _p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Numero di sostituzioni/taglienti	3

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale

110 - 350 m/min

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura