

Garant

Inserto per tornitura CNMG 160612, per lavorazione di sgrossatura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250336 HB7010-2
GTIN	4069515016407
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	1,5 - 6 mm
Rompi-trucioli	SG
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	CNMG 160612
Tipo	HB7010-2
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 415 m/min
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Raggio di curvatura	1,2 mm
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti

4

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura