



Inserto per tornitura SCMT 09T304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260742 HB7035-2
GTIN	4069515020824
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HB7035-2
Profondità di taglio a _p	0,2 - 1,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v _c applicazione principale	120 - 350 m/min
Codice ISO Inserto	SCMT 09T304
Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SS
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura