

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251804 HB7035-2
GTIN	4069515018326
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 320 m/min
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tolleranza	M
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Rompi-trucioli	SM

Scheda tecnica

Tipo	HB7035-1
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura