

Garant

Inserto per tornitura KNUX 160405L, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251032 HB7020-2
GTIN	4069515017367
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tipo	HB7020-2
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Rompi-trucioli	SM
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Formatruciolo	2,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	KNUX 160405L
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura