



Inserto per tornitura CNMG 120412, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250160 HB7010-2
GTIN	4069515015967
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Rompi-trucioli	SM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min
Tolleranza	M
Tipo	HB7010-2
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm

Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura