

Garant

Inserto per tornitura TNMG 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251432 HB7035-2
GTIN	4069515017848
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HB7035-2
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 350 m/min
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	TNMG 160404
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SS

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura