



## Inserto per tornitura SC.T 120404, per lavorazione intermedia



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260765 HB7010-2
GTIN	4069515021135
Classe articolo	21G

### Descrizione tecnica

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 440 m/min
Codice ISO Inserto	SCMT 120404
Rompi-trucioli	SM
Avanzamento $f$	0,08 - 0,3 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio $a_p$	0,3 - 2 mm
Tolleranza	M
Condizione di taglio	continuo
Tipo	HB7010-2

## Scheda tecnica

Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura