

Garant

Inserto per tornitura DNMG 110408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250754 HB7010-2
GTIN	4069515016988
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Materiale da taglio	HM
Tolleranza	M
Rompi-trucioli	SM
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Condizione di taglio	continuo
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P
Tipo	HB7010-2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Codice ISO Inserto	DNMG 110408
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura