

Garant

Inserto per tornitura TNMG 160404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251542 HB7035-2
GTIN	4069515018005
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tolleranza	M
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 320 m/min
Codice ISO Inserto	TNMG 160404
Raggio di curvatura	0,1 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7035-2
Rompi-trucioli	SM
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Condizione di taglio

fortemente interrotto

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura