

Garant

Inserto per tornitura TCMT 16T304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260956 HB7020-2
GTIN	4069515021456
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	HB7020-2
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Impiego principale	P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	SS
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	3

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura