

Garant

Inserto per tornitura DNMG 150604, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250658 HB7010-2
GTIN	4069515016766
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7010-2
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Rompi-trucioli	SS
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min

Scheda tecnica

Codice ISO Inserto

DNMG 150604

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura