

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160402, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261370 HB7020-2
GTIN	4069515022415
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7020-2
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Tolleranza	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Raggio di curvatura	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	SS

Scheda tecnica

Codice ISO Inserto	VCMT 160402
Impiego principale	P
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura