

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251734 HB7010-2
GTIN	4069515018166
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	SS
Tipo	HB7010-2
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,

Scheda tecnica

Materiale da taglio

HM

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura