

Garant

Inserto per tornitura VC.T 110304, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261454 HB7010-2
GTIN	4069515022576
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	VCMT 110304
Tipo	HB7010-2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 440 m/min
Tolleranza	M
Rompi-trucioli	SM
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,

Scheda tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura