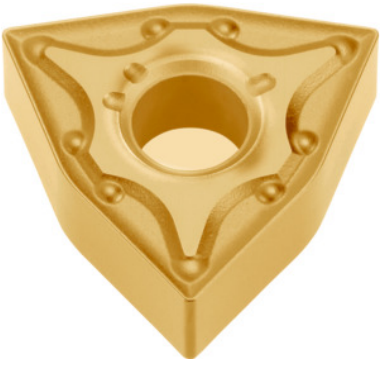
Scheda tecnica

Garant

Inserto per tornitura WNMG 080412, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252072 HB7020-2
GTIN	4069515018968
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7020-2
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Codice ISO Inserto	WNMG 080412
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Rompi-trucioli	SM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm

Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura