

Garant

Inserto per tornitura CNMG 160612, per lavorazione di sgrossatura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250336 HB7020-2
GTIN	4069515016421
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 360 m/min
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	1,5 - 6 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Codice ISO Inserto	CNMG 160612
Tipo	HB7020-2
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Rompi-trucioli	SG
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura